

Ficha Técnica

ESPECIFICACIÓN DEL PRODUCTO.

REF.: CT035

American Pancakes	Caja 2.200 kilos
--------------------------	-------------------------

INGREDIENTES: LECHE fresca entera, harina de TRIGO, azúcar de caña, HUEVOS frescos enteros, MANTEQUILLA concentrada (5.8 %), levadura en polvo (E450, E500, almidón de TRIGO), sal..... Auxiliar tecnológico (agente lubricador): Aceite de girasol.

Alérgenos: Destacado en mayúsculas.

INFORMACIÓN NUTRICIONAL	
Por 100 g	
Valor energético (kj/kcal)	1150/274
Proteínas	6.3 g
Hidratos de carbono	39.1 g
Azúcares	15.5 g
Grasas	9.9 g
De las cuales saturadas	5.3 g
Sal	0.87 g